

Fiche de Données de Sécurité

Mise à jour - Novembre 2011

Section 1 - Identification du produit

Nom du produit: STANDARD-ARC™ WELDING WIRE

Cette fiche signalétique couvre tous STANDARD - ARC™ soudage produits fabriqués par National Standard tonnes endroits suivants:

1631 Lake Street	and	3602 North Perkins Road
Niles, MI 49120		Stillwater, OK 74075
(269) 683-8100		(405) 377-5050

Section 1A - Nom commercial et Composition nominale

Toutes les matières énumérées ont un poids. % De 1% ou davantage. Revêtues de cuivre produit.

<u>Nom du produit</u>	<u>Si</u>	<u>Mn</u>	<u>Fe</u>
STANDARD-ARC™	1.0	1.7	97.3

Section 2 - Ingrédients dangereux

Cette section porte sur les matériaux contenus dans le produit en l'état.

Les fumées et gaz produits lors du soudage sont traitées dans la section 10.

IMPORTANT

Matière	CAS No.	PEL ¹	TLV ²	REL ³	STEL ⁴	IDLH ⁵
Manganèse (Mn)	7439-96-5	(C)5.0 ⁶	0.2	1.0	3.0	500
Cuivre (Cu)	7440-50-8	0.1	0.2	0.1		100
Silicium (Si)	7440-21-3	15.0	10.0	10.0		
Fer (Fe)	7439-89-6	10.0	10.0	5.0		2500

Note: Toutes les valeurs sont en mg/m3

Section 3 - Hazard ID et Aperçu des urgences

AVERTISSEMENT: Protéger vous-même et des autres. De lire et de comprendre cette information. Lorsque ce produit est utilisé pour sa destination fumées et gaz produits des sous-produits peuvent être dangereux pour la santé. Aggravation de l'préexistantes respiratoires ou des réactions allergiques peuvent se produire dans certains travailleurs. Rayons l'arc peuvent blesser les yeux et brûler la peau. Choc électrique peut tuer.

EXPOSITION À COURT TERME: Un goût métallique, nausées, oppression thoracique, fièvre, irritation des yeux, le nez, la gorge et la peau; perte de conscience / décès dus à la soudure de gaz ou de manque d'oxygène.

À LONG TERME DE L'EXPOSITION: néfastes pouvant découler de l'exposition à long terme aux fumées de soudage, de gaz ou de poussières. Ces effets peuvent inclure une sensibilisation cutanée, les dommages neurologiques et maladies respiratoires telles que l'asthme bronchique, de la fibrose pulmonaire ou de pneumoconiose. Le chrome et le nickel, et de leurs composés, sont sur le Centre international de recherche sur le cancer (CIRC) et le Programme national de toxicologie (NTP) énumère comme présentant un risque cancérigène pour l'homme.

LIMITES D'EXPOSITION: La limite d'exposition ACGIH recommandée pour l'ensemble des fumées de soudage est 5mg/m3. OSHA oblige les employeurs à assurer les expositions en dessous élément constitutif du PEL (voir Section 3). Déterminer l'exposition réelle par la surveillance de l'hygiène industrielle.

Section 4 - Mesures de premiers secours

D'URGENCE ET DE PREMIERS SECOURS: Suppression de l'exposition et d'obtenir immédiatement des soins médicaux. Si la victime est inconsciente, administrer de l'oxygène. Si la respiration, réanimer immédiatement. Si des symptômes grippaux (toux, des douleurs musculaires, une fièvre, des frissons, l'insomnie, ou de confusion mentale) d'élaborer, après utilisation, à obtenir une aide médicale immédiate.

NATIONAL STANDARD, LLC

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Nom du produit: STANDARD-ARC™ WELDING WIRE

Novembre 2011

Section 5 - Incendie et de données sur les risques d'explosion

Inflammabilité: Ce matériel n'est pas inflammable. Toutefois, le soudage à l'arc et les étincelles peuvent enflammer les combustibles.

National Fire Protection Association (NFPA) Note: Santé – 2 Inflammabilité - 0 Réactivité - 0

Note: La santé NFPA notation est fondée sur les fumées générées lors d'une utilisation normale.

Section 6 - Procédure en cas de déversement ou de fuite

Déversement de fuite de procédure: Sans objet

Section 7 - Manutention et stockage

Précautions: Aucune.

Section 8 - Contrôle de l'exposition & Personal

Lire et comprendre les instructions du fabricant et de l'étiquette de précaution sur ce produit. Voir American National Standard Z49.1: 1999, la sécurité en soudage, coupage et Allied Processes publié par l'American Welding Society, 550 N.W. LeJeune Rd. , Miami, FL 33126 (www.aws.org); OSHA normes de sécurité et de santé, disponibles auprès de la U. S. Gouvernement Printing Office, le surintendant des Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954. (www.osha.gov).

VENTILATION: Utiliser suffisamment de ventilation et / ou locale pour maintenir les fumées d'échappement et les gaz de votre zone de respiration et au-dessous de toutes les limites d'exposition publiées (voir section 10). Afin d'éviter l'exposition aux vapeurs métalliques de ventilation supplémentaire peut être nécessaire lors du soudage sur revêtus de métaux, comme le peint, galvanisé, plaqué ou parties. Une bonne utilisation d'un appareil respiratoire approprié peut être nécessaire lors du soudage dans un espace confiné, ou si la ventilation est insuffisante. Apprendre au soudeur à tenir la tête en dehors des fumées.

PROTECTION RESPIRATOIRE: Utiliser l'air de purification des fumées respirateur ou de l'air fourni par respirateur lors du soudage en espace confiné où les gaz d'échappement ou de ventilation ou de ne pas garder exposition en dessous PEL, TLV, REL et STEL niveaux.

PROTECTION DES YEUX: Porter un casque de soudage ou utiliser un écran facial avec filtre lentille, Shade n ° 10 ou plus sombre. Fournir des écrans protecteurs ou flash lunettes, si nécessaire, pour protéger les autres.

VÊTEMENTS DE PROTECTION: Porter la main, la tête et le corps de protection qui aident à prévenir les blessures causées par les radiations, des étincelles et des chocs électriques (voir ANSI Z49.1). Au minimum, cela inclut des gants de soudeur et un écran facial de protection et peut comprendre des bras protecteurs, tabliers, les chapeaux, la protection et à l'épaule ainsi que la tombée de la nuit, des vêtements. Train le soudeur ne pas toucher à l'électricité et à isoler lui-même du travail et de la terre.

Section 9 - Propriétés physiques et chimiques

Soudage fil est un solide en métal, en forme de fil de différents diamètres, qui peut être de couleur gris ou cuivre.

Densité: 7,928 kg/m³

Point de fusion: 1482 °C

Section 10 - Stabilité et réactivité Information

Matériaux à éviter: Éviter le contact avec les acides minéraux et des agents oxydants qui peuvent générer l'hydrogène gazeux.

Stabilité Condition à éviter: Aucune

Polymérisation dangereuse: ne se produira pas

Produits de décomposition dangereux: Les soudeurs sont exposés à toute une gamme de vapeurs et de gaz. Fume particules contiennent une grande variété d'oxydes et les sels de métaux et d'autres composés, qui sont produites principalement par des électrodes, fil, et les flux de matières. Les émanations du soudage de l'acier inoxydable et d'autres alliages contiennent des composés du chrome et du nickel. L'ozone est formé au cours de la plupart sont de soudage électrique, et l'exposition peut être élevé par rapport à la limite d'exposition, en particulier pendant gaz inerte soudage de l'aluminium. Oxydes d'azote sont constatés pendant le soudage manuel à l'arc et le gaz en particulier pendant la soudure. Soudeurs qui ont peint soudure en acier doux peut aussi être exposés à une gamme de composés organiques produites par pyrolyse.

NATIONAL STANDARD, LLC

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Nom du produit: STANDARD-ARC™ WELDING WIRE

Novembre 2011

Les valeurs limites d'exposition suivantes s'appliquent à ces fumées et les gaz qui peuvent être trouvés dans le soudage à l'environnement:

Ingredient	CAS No.	PEL ¹	TLV ²	REL ³	STEL ⁴	IDLH ⁵
Monoxyde de carbone (CO)	630-08-0	55	28.6	40		1200
Fume cuivre (CuO et Cu)	7440-50-8	0.1	0.2	0.1		100
Fluorures (F)		2.5	2.5			
Fumées d'oxyde de fer (as Fe ₂ O ₃)	1309-37-1	10.0	5.0	5.0		2500
Fumées de manganèse (Mn)	7439-96-5	(C) 5.0 ⁶	0.2	1.0	3.0	500
Dioxydes d'azote (as NO ₂)	10102-44-0	(C) 9.0 ⁶	5.6	1.8		37.6
L'ozone (O ₃)	10028-15-6	0.2	0.4	(C) 0.2 ⁶		9.8
Phosgène ³ (COCl ₂)	75-44-5	0.4	0.4	0.4	0.8	8.1

Note: Toutes les valeurs sont en mg / m³.

Section 11 - Renseignements toxicologiques

Informations toxicologiques: Il existe peu de preuves à l'homme de la cancérogénicité des fumées de soudage et des gaz. CIRC Welding Fumes identifie comme une possible cancérogène pour l'homme (groupe 2B).



Canadien WHMIS Classe D, Division 2B (Toxic)

Section 12 - Informations écologiques

Ecological Information: Non applicable

Section 13 - Disposal Considerations

Waste Disposal Methods: Empêcher les déchets de contaminer les environs. Jeter tout produit, résidu, contenant jetable, ou d'un liner dans un manoir écologiquement acceptable, dans le plein respect de l'Etat fédéral et les réglementations locales.

Section 14 - Information sur le transport des MSDS

Proper Shipping Name: Not regulated by DOT, IMO, or IATA.

Section 15 - Information sur la réglementation

EPCRA: cuivre, de chrome, de manganèse, de nickel et sont réglementées en vertu de EPCRA Section 313. De cuivre et de chrome ont une CERCLA RQ de 5000lbs. Le nickel a un CERCLA RQ de 100 livres.

TSCA: Toutes les matières contenues dans ce produit figurent dans la liste de l'inventaire TSCA.

Clean Air Act: Large utilisateurs ou les installations soumises au Titre V exigences devrez peut-être ajouter leurs émissions de fumées de soudage à l'inventaire de leurs émissions annuelles, en utilisant le matériel pourcentages indiqués dans la section 1A.

Section 16 - Autres informations

MSDS NOTES:

- (1) Limite d'exposition admissibles (PEL) - 8 heures TWA exposition telle que définie par l'OSHA (29CFR1910).
- (2) Threshold Limit Value (TLV) - 8 heures TWA tel que défini par l'American Conference of Governmental Industrial Hygienist (ACGIH).
- (3) Recommended Exposure Limit (REL) - 8 heures TWA tel que défini par l'Institut national de l'Occupational Safety and Health (NIOSH).
- (4) Limite d'exposition à court terme (STEL) - TWA 15 minutes d'exposition tel que défini par l'OSHA (29CFR1910.1200) ou certaines réglementations.
- (5) Danger immédiat pour la vie et la santé (IDLH) - Telle que définie par l'OSHA et le NIOSH.
- (6) Valeur plafond (C) - L'exposition qui ne doit pas être dépassée à tout moment pendant la journée de travail.

NATIONAL STANDARD, LLC

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Nom du produit: STANDARD-ARC™ WELDING WIRE

Novembre 2011

Approuvé par: Ronald F. Spears, Jr., CHMM, Mgr., EHS&S **Date:** Novembre 23, 2011

Les informations contenues dans ce document sont données de bonne foi et fondées sur des données techniques que l'on croit être fiables. Étant donné que les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, nous n'assumons aucune responsabilité quant à toute utilisation de ces informations et aucune garantie, implicite ou explicite dans donnée. Voir www.nationalstandard.com pour la plupart des fiches signalétiques des dernières années.